



perfect colours
grothe.net



Auf einen Blick

Das Unternehmen Grothe ist in der keramischen Industrie seit 1972 als renommiertes Hersteller hochwertiger keramischer Farben bekannt.

Produktqualität, Flexibilität und Kundennähe zeichnen das traditionsreiche und gleichzeitig innovative Unternehmen aus. Dipl.-Ing. (FH) Uwe Grothe leitet das Unternehmen bereits in der dritten Generation.

Das Unternehmen entwickelt individuell für jeden Kunden und nach dessen Wünschen keramische Farben in Form von Engoben, Glasuren und Anlauf Farben, sowohl im Entwicklungslabor in Bückeberg als auch direkt beim Kunden vor Ort. Seit Oktober 2005 gehören auch Metall Effekt-Engoben zum Programm. Alle produktionsreif entwickelten Farben werden in auftragsbezogener Fertigung unter der Maßgabe eines strengen und verbindlichen Qualitätssicherungsverfahrens hergestellt.

Auf einer Gesamtproduktionsfläche von inzwischen circa 8.500qm werden mit rund 45 Mitarbeitern jährlich ca. 3.000 verschiedene keramische Farben hergestellt.

Abgerundet wird das Produktportfolio durch diverse Handelsprodukte. Neben den keramischen Rohstoffen, hier besonders Manganoxid MANGRONAT, Chromeisenstein und Eisenoxid, werden zur Engobe- und Glasuraufbereitung außerdem exklusiv Leitstrahlmischturbinen YTRON®-Y vertrieben.

Über 35% des Umsatzvolumens werden inzwischen im Ausland generiert. Mit der Unterstützung von neun Auslandsvertretungen werden fünf Kontinente mit Produkten „Made in Bückeberg“ beliefert. Das Leitbild unserer Arbeit hat sich in den vergangenen 60 Jahren des Bestehens nie verändert:

- **BESTE QUALITÄT**
- **HOHE FLEXIBILITÄT**
- **GRÖSSTMÖGLICHE KUNDENÄHE**

UNSER KNOW-HOW FÜR IHRE FARBEN



Produktentwicklung

Individualität und Vielfalt ist besonders für keramische Artikel ein immer wichtigeres Merkmal für eine erfolgreiche Produktionsserie geworden. Optimale Qualität und dauerhaft hohe Beständigkeit der Produkte sind dabei selbstverständlich. Unser Unternehmen kann inzwischen auf rund 20.000 blei- und schadstofffreie Rezepturen für keramische Farben zurückgreifen. Unsere Mitarbeiter haben außerdem langjährige Erfahrung, auf welche Weise Massezusammensetzung, Produktionsumgebung, Brenntemperatur, Haltezeit, Setzweise und/oder Brenn-atmosphäre Farbe und Oberfläche Ihrer keramischen Produkte beeinflussen. Damit steht für Sie, als unseren Kunden, ein Höchstmaß an Expertenwissen zur Verfügung. Wir sind für Sie da, wenn es darum geht, für Ihre Produkte neue Trends und Produktvariationen zu finden, bis zur Serienreife zu entwickeln und über den gesamten Lebenszyklus eines Produktes zu begleiten. Unser Entwicklerteam realisiert mit Ihnen vor Ort individuellste Vorgaben und Ideen, um so Ihren Produkten einen einzigartigen Charakter zu geben.

Qualitätssicherung

Ausnahmslos jeder Produktionsschritt in unserem Hause wird durch Maßnahmen der Qualitätssicherung vorbereitet, freigegeben und dokumentiert. Unsere Abteilung für Qualitätssicherung wird permanent optimiert. Neben den selbstverständlichen keramischen Prüfprozessen setzen wir für Prüfroutinen modernste Geräte ein, u.a. eigene Röntgenfluoreszenzanalyse, Lasergranulometrie sowie Digitalmikroskopanalyse.

Für Spezialprüfungen, wie z.B. WAK-Messungen oder erhitzenmikroskopische Untersuchungen, arbeiten wir eng mit renommierten Instituten zusammen. Zur Sicherstellung dauerhaft richtiger Ergebnisse unserer Instrumente nehmen wir regelmäßig an Ringversuchen teil und haben uns mit einem eigenen Qualitätssicherungshandbuch strenge, regelmäßige Prüfprozesse auferlegt.

Jede an uns gelieferte Rohstoffcharge wird auf der Grundlage von Qualitätsvereinbarungen mit den Lieferanten vor Produktionsfreigabe einem standardisierten Prüfprozess unterzogen. Ergebnisse sowie entnommene Proben werden langfristig archiviert. Bereits in der laufenden Produktion wird ausnahmslos jede Charge überprüft, um beste Qualität auch termingerecht ausliefern zu können.

Produktübersicht

Spezialengoben ENGOSYN®

Spezialengoben ENGOSYN® zeichnen sich besonders durch die ausschließliche Verwendung von umweltfreundlichen Rohstoffen aus. Bleifreiheit ist selbstverständlich. Unsere Spezialengoben ENGOSYN® eignen sich für Brenntemperaturen von 850°C bis 1250°C im herkömmlichen Brand, sind aber auch für den Schnellbrand geeignet.

Glasuren GRONAT® Schmelzfarben GRONAT®-S Schmelzfarben GRONAT®-ES

Die fein gemahlene, schadstofffreie Glasur GRONAT® können sowohl gespritzt, geschleudert als auch im Gieß- oder Tauchverfahren aufgetragen werden.

Die Schmelzfarben GRONAT®-S und GRONAT®-ES fördern die rustikalen und rauen Oberflächenstrukturen insbesondere bei Verblendziegeln, aber auch bei mediterranen Dachziegeln.

Anlauffarben REDOX®

Anlauffarben REDOX® dienen wie Engoben und Glasuren der Oberflächenveredelung von Dachziegeln und Klinkern, stellen aber eine völlig eigenständige Produktgattung dar. Einsatz finden die Anlauffarben REDOX® in Klinker-, Dachziegel- und Plattenwerken.

Metall-Effekt-Engoben ENGOSYN®-M

Die Metall-Effekt-Engoben ENGOSYN®-M sind Spezialengoben aus hochwertigen Rohstoffen. Diese Engoben bestechen durch ihre hohe Farbtiefe und starke Leuchtkraft. Aufgrund der unterschiedlichen Einstrahlwinkel des Lichtes hat man einen einzigartigen „Farbwechsel“.

Manganoxid MANGRONAT

Hocheffektives und reines Manganoxidpulver für das qualitative Färben von keramischen Produkten. Besonders gut gelingen Einfärbungen in Braun und Schwarz bei oxidierenden und reduzierenden Brennbedingungen.



Eisenoxid

Mit dem Eisenoxidpulver können keramische Massen durchgefärbt werden. Das feine Pulver Eisenoxid 466-LP sorgt für größtmögliche Umsetzung des Färbepotenzials für rote Farbtöne, kombiniert mit Manganoxid für schwarze Farbtöne.

Chromeisenstein

Das feine Chromeisenspinell-Pulver eignet sich zum Durchfärben keramischer Massen, insbesondere für Platten und Verblender. In Kombination mit stark eisenarmen Tönen sind graue Farbtöne und in Verbindung mit eisenhaltigen Tönen braune Farbtöne herstellbar.

Leitstrahlmischturbinen YTRON®-Y

Leitstrahlmischturbinen YTRON®-Y eignen sich zur Herstellung homogener Engoben, Glasuren und Anlauffarben und sichern damit einen hohen Qualitätsstandard bei der Produktion keramischer Produkte, wie Klinker, Dachziegel, Bodenplatten. Die Besonderheiten der Leitstrahlmischturbinen YTRON®-Y sind der Y-Kopf und das Rotor-Stator-System.

Perspektiven

Die kontinuierliche Belieferung unserer Kunden mit ihren individuellen keramischen Farben auf höchstem Qualitätsniveau steht für uns auch in Zukunft an erster Stelle. In den international sehr bewegten Märkten sichert uns unsere langjährige Erfahrung beste Einkaufsbedingungen.

Mit dem Wissen, dass sich die Stärke eines Unternehmens besonders im Know-how seiner Mitarbeiter begründet, fördern wir sowohl die interne wie auch externe Weiterbildung unseres Teams. Der Ausbau und die permanente Optimierung unseres Qualitätsmanagementsystems ist ein weiteres Projekt mit höchster Priorität. Nicht zuletzt steht die Entwicklung neuer Produkte bis zur Marktreife im Focus unserer Planung. In jüngster Vergangenheit zählen z.B. dazu die Produktserie Metall-Effekt-Engoben ENGOSYN®-M sowie auch die erfolgreich abgeschlossenen Versuche mit Flüssigengoben.

Unternehmensgeschichte

- 1946 Gründung durch Bruno Grothe, Handelsfirma für keramische Rohstoffe
- 1957 Eintritt von Martin Grothe, Keramikingenieur und Großhandelskaufmann, in die Firma
- 1966 Martin Grothe übernimmt die Firmenleitung und entwickelt Anlauffarben REDOX®
- 1979 Uwe Grothe tritt in das Unternehmen ein und entwickelt Spezialengoben ENGOSYN®
- 1982 Die Grothe-Produktserie Glasuren GRONAT® und Schmelzfarben GRONAT® etablieren sich auf dem Markt
- 1985 Neubau der Produktionsstätte in Bückeburg
- 1991 Uwe Grothe wird Geschäftsführer der Firma
- 1993 Erweiterung des Produktionsbetriebes
- 1996 Einführung höchster Qualitätssicherung mit modernster Analytik, Laserbeugung und Röntgenfluoreszenzanalyse
- 2000 Erneute Erweiterung der Produktionsflächen um rund 6000 m²
- 2000 Der Grothe Keramikbedarf wird externes Profitcenter in neuen Räumlichkeiten
- 2003 Die Qualitätssicherung erhält neue, moderne Räumlichkeiten bei engster Anbindung an die Produktion
- 2005 Metall-Effekt-Engoben ENGOSYN-M® werden in das Produktsortiment aufgenommen
- 2007 Entwicklungslabor und Qualitätsmanagement werden weiter ausgebaut
45 Mitarbeiter/innen sind inzwischen bei Grothe beschäftigt
- 2008 Annähernd 20.000 selbst entwickelte und industrietaugliche Farbrezepturen sind mittlerweile Basis für weitere neue Farbqualitäten



Adressen

Deutschland

Grothe Rohstoffe GmbH & Co. KG
Kreuzbreite 16
DE-31675 Bückeburg
T +49 5722 9513 0
F +49 5722 9513 60
info@grothe.net

Griechenland

Exelixis
Alexis Nemtsoglou
5A, Kleopatras street
GR-166 71 Vouliagmeni - Athen
T +30 210 896 4866
+30 694 465 5007
F +30 210 896 4866
alexis@exelixis-agencies.gr

Portugal

Metaglobal, LDA
Joaquim Ferreira
Ricardo Moreira
Largo José Farinha Júnior, No. 6-1B
PT-1600-302 Lissabon
T +351 217 158 553
F +351 217 164 022
geral@metaglobal.pt

Südkorea

DS Choung & Partners
Ceramic Consulting & Export/Import
Mr. Choung
401-19, Yeonsan, 9 Dong
KR-611089 Yeonje-gu, Busan
T +82 51 756 5539
+82 11 562 5539
F +82 51 752 4846
choung38@hanmail.net

Niederlande & Belgien

Technisch Bureau Hazewinkel bv
De Holtplaats 4
NL-7064 HZ Silvolde
T +31 315 346228
F +31 315 346278
hazewinkel@wxs.nl

Italien

DERAMIKA s.r.l.
Zona Industriale Grati
Via Piani della Rugginosa 238
IT-50066 Reggello (FI)
T +39 055 8662 010
+39 055 8662 089
F +39 055 8662 861
deramika@deramika.it

Türkei

Elbasi Keramik Consulting
Herr Turan Elbasi
Bassermannweg 1B
DE-12207 Berlin
T +49 30 81 00 14 47
+49 90 53 52 85 310 8
F +49 30 8100 1448
telbasi@gmx.de

Grossbritannien

Shire Minerals & Machinery
Mr. Chris Hallas
53 Durkar Lane
Criggleshole
Wakefield
West Yorkshire
GB-WF4 3HZ
T +44 1924 258509
F +44 1924 258509
chrishallas@aol.com

Spanien

Foerschler S.L.
Hermosilla, 101
ES-28006 Madrid
T +34 91 576 68 00
F +34 91 435 52 06
foerschler@infonegocio.com

Australien

Fired Clay Technologies Pty., Ltd.
Mr. David Goodman
4 Watton St
Quakers Hill, NSW 2763
T +61 2 9626 3936
+61 408 434 002
F +61 2 9837 6703
drgoodman@iprimus.com.au