



perfect colours
grothe.net

Glazes GRONAT®

Melting Colours GRONAT® -S Melting Colours GRONAT® -ES

Glazes GRONAT® are finely ground and free of harmful substances, which makes them environmentally friendly. The products are used primarily in the roof tiling and clinker industry. It is also possible to use them on floor tiles. Glazes GRONAT® are suitable for firing temperatures from 950°C in traditional firing but are also suitable for fast firing.

The colour spectrum of the Glazes GRONAT® is highly customisable. All desired colour nuances ranging from black, grey, brown, to red, green, blue, blue-grey, yellow and extending to white are developed individually in our own laboratory specifically according to customer wishes and requirements. The degree of sheen of Glazes GRONAT® can be individually altered depending on firing temperature and composition of the glaze; high gloss surfaces are just as easy to achieve as embossed, silk finish or mat glazes.

Glazes GRONAT® are easy to apply. The particular grade of Glazes GRONAT® is prepared as a ready-to-use suspension by stirring while adding water. It is not necessary to include additives for regulating viscosity and for stabilising, as they are already contained in the grades. Time-consuming grinding is avoided as the Glazes GRONAT® are already provided in a finely ground form.

After the Glazes GRONAT® slip has been prepared, it can be centrifuged, sprayed, poured or immersed.

The Glazes GRONAT® product range is supplemented by the product series Melting Colours GRONAT®-S and the Melting Colours GRONAT®-ES. These melting colours promote both a changing colour effect as well as a multitude of surface structures of the tiles. This produces unique effects that are particularly useful for the manufacture of rustic and rough facing stone surfaces.

The Melting Colours GRONAT®-S are fine-grain quality up to a grain size of approx. 1.5 mm. The Melting Colours GRONAT®-ES are relatively large grain products up to a grain size of approx. 5 mm.

Naturally these qualities can also be mixed together to generate individualised effects.



Glaçures GRONAT®

Couleurs Vitriifiables GRONAT®-S Couleurs Vitriifiables GRONAT®-ES

Les Glaçures GRONAT® sont des glaçures finement moulues sans produits toxiques et pour cela écologiques. Ces produits sont surtout utilisés dans l'industrie des tuiles et des clinkers. On peut aussi les utiliser sur des carreaux, il faut pourtant dans ce cas que nos collaborateurs effectuent le travail de développement correspondant, puisque pour les revêtements de sol, les Glaçures GRONAT® doivent remplir d'autres exigences.

Les Glaçures GRONAT® conviennent pour des températures de cuisson à partir de 950°C selon un mode de cuisson habituel mais aussi selon un mode de cuisson rapide.

La gamme des couleurs des Glaçures GRONAT® peut être grandement ajustée individuellement. Toutes les nuances de couleur allant du gris, brun vert, par le rouge, bleu, bleu gris, jaune et jusqu'au blanc peuvent être spécialement développées dans notre laboratoire selon les désirs du client. Les degrés de brillance des Glaçures GRONAT® s'étendent du mat au brillant selon la température de cuisson et la glaçure, et peuvent être réalisés individuellement. On peut aussi bien des surfaces très brillantes que des surfaces à grain, ou au brillant satiné ou mat.

Les Glaçures GRONAT® sont faciles à préparer. La qualité des Glaçures GRONAT® correspondante est préparée comme suspension prête à l'emploi par l'adjonction d'eau à l'aide d'un mélangeur. L'adjonction d'additifs régulateurs de la viscosité et stabilisateurs n'est pas nécessaire, puisque ceux-ci sont déjà contenus dans les différentes qualités. La préparation des Glaçures GRONAT® doit être effectuée en agitant de manière continue. Une difficile mouture n'est pas nécessaire puisque les glaçures sont livrées finement moulues. Après la préparation de la barbotine des Glaçures GRONAT®, on peut projeter, appliquer au pistolet, arroser ou tremper.

La gamme des produits des Glaçures GRONAT® est complétée par les séries de produits Couleurs Vitriifiables GRONAT®-S et Couleurs Vitriifiables GRONAT®-ES. Ces couleurs vitriifiables favorisent aussi bien un jeu de couleur changeant qu'une multiplicité de structures de surface des briques. Ainsi des effets uniques sont produits, qui sont surtout utilisés pour la fabrication de surfaces de parement rugueuses.

Les Couleurs Vitriifiables GRONAT®-S ont un grain fin allant jusqu'à 1,5 mm. Les Couleurs Vitriifiables GRONAT®-ES ont un grain relativement gros allant jusqu'à 5 mm.

Bien sûr ces qualité peuvent également être mélangée entre elles pour atteindre des effets individuels.

Glasuren GRONAT® Schmelzfarben GRONAT®-S Schmelzfarben GRONAT®-ES

Glasuren GRONAT® sind fein gemahlene, schadstofffreie und damit umweltfreundliche Glasuren. Bleifreiheit ist selbstverständlich. Einsatz finden die Produkte vorwiegend in der Dachziegel- und Klinkerindustrie. Der Einsatz auf Bodenplatten ist ebenfalls möglich. Glasuren GRONAT® eignen sich für Brenntemperaturen ab 950°C im herkömmlichen Brand, aber auch für den Schnellbrand.

Das Farbspektrum der Glasuren GRONAT® ist im höchsten Maße individuell einstellbar. Alle gewünschten Farbnuancen von schwarz, grau, braun über rot, grün, blau, blaugrau, gelb bis hin zu weiß werden individuell in unserem Labor speziell nach den Kundenwünschen und -anforderungen entwickelt.

Der Glanzgrad von Glasuren GRONAT® ist je nach Brenntemperatur und Zusammensetzung der Glasur individuell einstellbar. Hochglänzende Oberflächen sind genauso realisierbar wie seidenglänzende oder matte Glasuren.

Glasuren GRONAT® sind sehr einfach anzusetzen. Die jeweilige Glasuren GRONAT® Qualität wird unter Zugabe von Wasser mittels Rühren als einsatzfertige Suspension aufbereitet. Eine Zugabe von viskositätsregulierenden und stabilisierenden Additiven ist nicht notwendig, da diese bereits in den jeweiligen Qualitäten enthalten sind. Ein aufwändiges Vermahlen erübrigt sich, da die Glasuren GRONAT® bereits fein vermahlen geliefert werden.

Nach dem Aufbereiten des GRONAT® Schlickers kann geschleudert, gespritzt, übergossen oder getaucht werden.

Ergänzt wird die Produktpalette GRONAT® durch die Produktserien Schmelzfarben GRONAT®-S und Schmelzfarben GRONAT®-ES.

Diese Schmelzfarben fördern sowohl ein wechselndes Farbspiel als auch eine Vielfalt an Oberflächenstrukturen der Ziegel. Dadurch entstehen einzigartige Effekte, die besonders für die Herstellung von rustikalen und rauen Verblendsteinoberflächen genutzt werden.



Die Schmelzfarben GRONAT®-S sind feinkörnige Qualitäten bis zu ca. 1,5 mm Korngröße. Die Schmelzfarben GRONAT®-ES sind relativ grobkörnige Produkte bis zu einer Korngröße von ca. 5 mm.

Selbstverständlich können die Schmelzfarben GRONAT® Qualitäten für die Ausprägung individueller Effekte auch untereinander gemischt werden.



Auf einen Blick

Das Unternehmen Grothe ist in der keramischen Industrie seit 1972 als renommiertes Hersteller hochwertiger keramischer Farben bekannt.

Produktqualität, Flexibilität und Kundennähe zeichnen das traditionsreiche und gleichzeitig innovative Unternehmen aus. Dipl.- Ing. (FH) Uwe Grothe leitet das Unternehmen bereits in der dritten Generation.

Das Unternehmen entwickelt individuell für jeden Kunden und nach dessen Wünschen keramische Farben in Form von Engoben, Glasuren und Anlauffarben, sowohl im Entwicklungslabor in Bückeberg als auch direkt beim Kunden vor Ort. Seit Oktober 2005 gehören auch Metall Effekt-Engoben zum Programm. Alle produktionsreif entwickelten Farben werden in auftragsbezogener Fertigung unter der Maßgabe eines strengen und verbindlichen Qualitätssicherungsverfahrens hergestellt.

Auf einer Gesamtproduktionsfläche von inzwischen circa 8.500qm werden mit rund 45 Mitarbeitern jährlich ca. 3.000 verschiedene keramische Farben hergestellt.

Abgerundet wird das Produktportfolio durch diverse Handelsprodukte. Neben den keramischen Rohstoffen, hier besonders Manganoxid, Chromeisenstein und Eisenoxid, werden zur Engobe- und Glasuraufbereitung außerdem exklusiv Leitstrahlmischturbinen vom Typ YTRON®-Y vertrieben.

Über 35% des Umsatzvolumens werden inzwischen im Ausland generiert. Mit der Unterstützung von neun Auslandsvertretungen werden fünf Kontinente mit Produkten „Made in Bückeberg“ beliefert.

At A Glance

Grothe, known for its high quality colours since 1972, has made a name for itself in the ceramic industry as a renowned engobe specialist. Product quality, flexibility and customer focus characterise a company which is both steeped in tradition but also successfully innovative. The manager Dipl. Ing. (FH) Uwe Grothe, marks the third generation's involvement in the company.

Grothe develops individually for every customer tailor-made ceramic colours in the form of engobes, glazes and tarnishing colours, both in its development laboratory in Bückeberg, as well as directly on site at the customer. Metallic effect engobes have been a part of the product range since October 2005.

Colours are manufactured to production readiness in order batches in accordance with a strict and binding quality assurance process. The total production surface area is around 8.500 square metres and a workforce of 45 generates around 3.000 different ceramic pigments annually.

The trade products Manganoxide MANGRONAT, chromite and iron oxide round off the product range along with the Mixing Turbine YTRON®-Y.

35% of turnover is now generated abroad. Supported by 9 international distributors, five continents are now supplied with products "Made in Bückeberg".



Vue d'ensemble

La société Grothe, connue depuis 1972 pour des couleurs de céramique de grande qualité, est entre-temps connue dans l'industrie de la céramique comme un spécialiste renommé des engobes. Qualité des produits, grande flexibilité et proximité par rapport aux clients distinguent cette entreprise riche en tradition et en même temps innovatrice. L'ingénieur diplômé Uwe Grothe dirige l'entreprise dans la troisième génération.

La société Grothe développe individuellement pour chaque client et selon les désirs de celui-ci des couleurs céramiques sous la forme d'engobes, glaçures et couleurs de ternissement, aussi bien dans le laboratoire de développement de Bückeberg que directement sur place chez le client. Depuis octobre 2005, des engobes à effet métallique font également partie de la gamme des produits.

Les couleurs, dont le développement est mûr pour la production, sont fabriquées en fonction de l'ordre passé avec l'exigence de garantir une assurance de la qualité sévère et fiable. Sur l'ensemble de la surface de production de env. 8.500 m², on fabrique avec 45 collaborateurs sur la base de env. 20.000 recettes mûres pour la production chaque année env. 3.000 couleurs pour céramique.

Les produits commerciaux, le bioxyde de manganèse, de chromite et d'oxyde ferreux complètent la gamme des produits ainsi que le mélangeur à jet dirigé YTRON-Y®. 35% du chiffre d'affaires sont générés à l'étranger. Avec le soutien de 9 représentations à l'étranger cinq continents reçoivent la livraison de produits „Made in Bückeberg“.

Adressen | Adresses

Germany

Grothe Rohstoffe GmbH & Co. KG
Kreuzbreite 16
DE-31675 Bückeberg
T +49 5722 9513 0
F +49 5722 9513 60
info@Grothe.net

Greece

Exelixis
Alexis Nemtsoglou
5A, Kleopatras street
GR-166 71 Vouliagmeni - Athen
T +30 210 896 4866
+30 694 465 5007
F +30 210 896 4866
alexis@exelixis-agencies.gr

Portugal

Metaglobal, LDA
Joaquim Ferreira
Ricardo Moreira
Largo José Farinha Júnior, No. 6-1B
PT-1600-302 Lissabon
T +351 217 158 553
F +351 217 164 022
geral@metaglobal.pt

Southkorea

DS Choung & Partners
Ceramic Consulting & Export/Import
Mr. Choung
401-19, Yeonsan, 9 Dong
KR-611089 Yeonje-gu, Busan
T +82 51 756 5539
+82 11 562 5539
F +82 51 752 4846
choung38@hanmail.net

Netherlands & Belgium

Technisch Bureau Hazewinkel bv
De Holtplaats 4
NL-7064 HZ Silvolde
T +31 315 346228
F +31 315 346278
hazewinkel@wxs.nl

Italy

DERAMIKA s.r.l.
Zona Industriale Grati
Via Piani della Rugginosa 238
IT-50066 Reggello (FI)
T +39 055 8662 010
+39 055 8662 089
F +39 055 8662 861
deramika@deramika.it

Turkey

Elbasi Keramik Consulting
Herr Turan Elbasi
Bassermannweg 1B
DE-12207 Berlin
T +49 30 81 00 14 47
+49 90 53 52 85 310 8
F +49 30 8100 1448
telbasi@gmx.de

Great Britain

Shire Minerals & Machinery
Mr. Chris Hallas
53 Durkar Lane
Crigglestone
Wakefield
West Yorkshire
GB-WF4 3HZ
T +44 1924 258509
F +44 1924 258509
chrishallas@aol.com

Spain

Foerschler S.L.
Hermosilla, 101
ES-28006 Madrid
T +34 91 576 68 00
F +34 91 435 52 06
foerschler@infonegocio.com

Australia

Fired Clay Technologies Pty., Ltd.
Mr. David Goodman
4 Watton St
Quakers Hill, NSW 2763
T +61 2 9626 3936
+61 408 434 002
F +61 2 9837 6703
drgoodman@iprimus.com.au

