



perfect colours

grothe.net

CERAMIC RAW MATERIALS

Ceramic Raw Materials

Since the company was established in 1946 our company has gleaned extensive experience in the trade and in using a vast range of ceramic raw materials for the tile industry.

Over the years this has evolved into core competences for the following product areas:

- Manganese oxide
- Chrome ironstone
- Iron oxide

MANGANESE OXIDE COLORMAX®

MANGANESE OXIDE COLORMAX® is a highly effective and ultra-pure manganese powder (Colormax) for the high quality colouring of heavy clay products.

We provide manganese oxide in extremely fine powder form for the greatest possible realisation of the colouring potential.

It possesses particular effectiveness for colouring in brown and black in firing processes with oxidising and reducing conditions. An optimum metering is possible by using it as manganese oxide slurry (liquid suspension).

Additional applications for this material are to be found in glass mixing, mortar mixes and also concrete products. It can also be used as a heat-stabilising pigment.

CHROMITE

Our chromite is a natural chrome iron spinel for the pigmentation of ceramic bodies. It is provided powder form to ensure the greatest possible realisation of the colouring potential.

It is particularly suitable for tiles and facing stones. Chrome ironstone is used in combination with extremely low-iron clays to generate grey colour tones. Ferrous clays can be used to achieve a broad variety of brown tones.

IRON OXIDE

Our iron oxide 466-LP is a highly effective iron oxide powder for the high quality pigmentation of ceramic bodies.

Iron oxide 466-LP is supplied in ultra-fine powder form for the greatest possible realisation of the colouring potential for red colour tones.

Naturally, iron oxide 466-LP can also be combined with manganese oxide for example. In its extremely fine powder form it ensures the greatest possible realisation of its colouring potential for black colour tones.

Apart from these products we also supply a broad range of other ceramic raw materials for the heavy clay industry. Our staff would be glad to speak to you about your own specific requirements!

Matières de céramique brutes

Depuis sa création en 1946 notre entreprise a acquis une riche expérience dans le commerce et l'utilisation de nombreuses matières brutes pour la céramique pour l'industrie des briques et tuiles.

Au cours des années des compétences se sont cristallisées sur les domaines de produits suivants:

- Oxyde de manganèse
- Brique de chromite
- Oxyde de fer

OXYDE DE MANGANÈSE COLORMAX®

L'oxyde de manganèse COLORMAX® que nous offrons est une poudre très efficace et très pure pour une coloration qualitative de produits en céramique grossière.

Nous livrons l'oxyde de manganèse sous la forme d'une poudre très fine qui assure la plus grande réalisation possible du potentiel de coloration.

Elle possède une efficacité particulière pour la coloration dans la masse en rouge et en noire avec des liaisons oxydantes et des liaisons réductrices. Une possibilité optimale de dosage est atteinte par l'utilisation sous la forme de suspension de manganèse.

Des possibilités supplémentaires d'utilisation de ce matériaux sont les mélanges de verre, de mortier et de bétons, de plus il est utilisable comme pigment thermostable.

BRIQUE DE CHROMITE

La brique de chromite que nous livrons est une spinelle de chromite de fer naturelle qui convient pour colorer la céramique dans la masse. Pour assurer la réalisation maximale du potentiel de coloration elle est livrée sous la forme d'une poudre.

Elle convient particulièrement pour des carreaux et des briques de parement. En combinaison avec des argiles très pauvres en fer, on obtient des coloris gris. En lien avec argiles riches en fer, on peut réaliser différents coloris bruns.

OXYDE DE FER

L'oxyde de fer 466-LP que nous livrons est une poudre oxyde de fer très efficace pour une coloration de la céramique dans la masse de très haute qualité

L'oxyde de fer 466-LP est livré sous la forme d'une poudre extrêmement fine Pour assurer la réalisation maximale du potentiel de coloration des coloris rouges.

On peut bien sûr combiner l'oxyde de fer 466-LP par exemple avec de l'oxyde de manganèse sous la forme d'une poudre extrêmement fine Pour assurer la réalisation maximale du potentiel de coloration des coloris noirs.

En plus de ces produits nous livrons aussi une large gamme de matières brutes pour l'industrie de la céramique grossière. Vous pouvez volontiers interroger nos collaborateurs au sujet de vos besoins!

Keramische Rohstoffe

Seit der Gründung des Unternehmens 1946 hat unser Unternehmen umfangreiche Erfahrungen im Handel und mit dem Einsatz verschiedenster keramischer Rohstoffe für die Ziegelindustrie gesammelt.

Im Laufe der Jahre haben sich dabei Kernkompetenzen für die folgenden Produktbereiche herauskristallisiert:

- Manganoxid
- Chromeisenstein
- Eisenoxid

MANGANOXID COLORMAX®

Das von uns angebotene MANGANOXID COLORMAX® ist ein hocheffektives und hochreines Manganoxidpulver für die hochqualitative Färbung von grobkeramischen Produkten.

Wir liefern Manganoxid in extrem feiner Pulverform für größtmögliche Umsetzung des Färbepotentials.

Es besitzt besondere Effektivität für Einfärbungen in braun und schwarz bei Brennprozessen mit oxidierenden und reduzierenden Bedingungen. Eine optimale Dosierbarkeit ist bei einem Einsatz als Manganoxid-slurry (Flüssigsuspension) gegeben.

Zusätzliche Einsatzmöglichkeiten dieses Materials sind gegeben für Glasmischungen, Mörtelmischungen und auch Betonprodukte, außerdem ist es einsetzbar als hitzestabiles Pigment.

CHROMEISENSTEIN

Das von uns gelieferte Chromeisenstein ist ein natürliches Chromeisenspinell zur Durchfärbung von keramischen Massen. Für größtmögliche Umsetzung des Färbepotentials wird es in Pulverform geliefert.

Es eignet sich besonders für Platten und Verblendsteine. Chromeisenstein wird, in Kombination mit stark eisenarmen Tönen, zur Erstellung grauer Farbtöne eingesetzt. Mit eisenhaltigen Tönen können verschiedenste Brauntöne realisiert werden.

EISENOXID

Das von uns gelieferte Eisenoxid 466-LP ist ein hocheffektives Eisenoxidpulver für die hochqualitative Durchfärbung von keramischen Massen.

Eisenoxid 466-LP wird in extrem feiner Pulverform geliefert für größtmögliche Umsetzung des Färbepotentials für rote Farbtöne.

Natürlich kann Eisenoxid 466-LP zum Beispiel auch mit Manganoxid kombiniert werden. In extrem feiner Pulverform sorgt es für größtmögliche Umsetzung des Färbepotentials für schwarze Farbtöne.

Neben diesen Produkten liefern wir auch eine breite Palette anderer keramischer Rohstoffe für die grobkeramische Industrie. Sprechen Sie unsere Mitarbeiter gern auf Ihren individuellen Bedarf an.

GROTHE AUF EINEN BLICK

Beste Qualität, hohe Flexibilität und größtmögliche Kundennähe

Das Unternehmen Grothe ist in der keramischen Industrie seit 1972 als renommierter Hersteller hochwertiger keramischer Farben bekannt. Produktqualität, Flexibilität und Kundennähe zeichnen das traditionsreiche und gleichzeitig innovative Unternehmen aus.

Dipl.- Ing. (FH) Uwe Grothe leitet das Unternehmen in der dritten Generation.

Das Unternehmen entwickelt individuell für jeden Kunden und nach seinen Wünschen keramische Farben in Form von Engoben, Glasuren und Anlauf-farben, sowohl im Entwicklungslabor in Bücke-burg als auch direkt beim Kunden vor Ort. Seit Oktober 2005 gehören auch Metall Effekt-Engoben zum Programm. Die produktionsreif entwickelten Farben werden in auftragsbezogener Fertigung unter der Maßgabe eines strengen und verbindlichen Qualitätssicherungs-verfahrens hergestellt.



Auf einer Gesamtproduktionsfläche von inzwischen circa 8.500 qm werden mit 40 Mitarbeitern auf der Basis von inzwischen ca. 16.000 produktionstauglichen Rezepturen jährlich ca. 3.000 verschiedene keramische Farben hergestellt.

Abgerundet wird das Produktportfolio durch diverse Handelsprodukte. Neben den keramischen Rohstoffen, hier besonders MANGANOXID COLORMAX®, Chromeisenstein und Eisenoxid, werden zur Engobe- und Glasuraufbereitung außerdem exklusiv Leitstrahlmischturbinen vom Typ YTRON®-Y vertrieben.

35% des Umsatzvolumens werden inzwischen im Ausland generiert. Mit der Unterstützung von 13 Auslandsvertretungen werden fünf Kontinente mit Produkten „Made in Bückeburg“ beliefert.

Anschriften:

Grothe Rohstoffe GmbH & Co. KG
Kreuzbreite 16
DE-31675 Bücke-burg
T +49 5722 9513 0
F +49 5722 9513 60
info@grothe.net



Italien
DERAMIKA s.r.l.
Zona Industriale Grati
Via Piani della Rugginosa 238
IT-50066 REGGELLO (FI)
T +39 055 8662 010
+39 055 8662 089
F +39 055 8662 861
deramika@deramika.it

Spanien
Foerschler S.L.
Hermosilla, 101
ES-28006 MADRID
T +34 91 576 68 00
F +34 91 435 52 06
foerschler@infonegocio.com

Portugal
TEC INDE
Equipamentos, Produtos e Serviços Indus-triais, Lda.
Av. Almirante Gago Coutinho
132/134, Edifício 2 – Portela de Sintra
PT-2710-418 SINTRA
T +351 219 248 020
F +351 219 248 022
tecinde@mail.telepac.pt

Niederlande & Belgien
Technisch Bureau Hazewinkel bv
De Holtplaats 4
NL-7064 HZ SILVOLDE
T +31 315 346228
F +31 315 346278
hazewinkel@wx.nl

Frankreich
Siderval France
M. Gérard Grelat
10, avenue de Verdun
FR-52100 SAINT DIZIER
T +33 3 25 05 86 73
F +33 3 25 05 86 75
siderval@wanadoo.fr

Großbritannien
Shire Minerals & Machinery
Mr. Chris Hallas
53 Durkar Lane
CRIGGLESTONE
WAKEFIELD
WEST YORKSHIRE
GB-WF4 3HZ
T +44 1924 258509
F +44 1924 258509
chrishallas@aol.com

Australien
W.J. Emmett & Associates PTY LTD
Mr. Bill Emmett
1, Milson Street
AU-SOUTH PERTH, WA 6151
T +61 8 9367 4703
F +61 8 9367 3501
emmett@opera.iinet.net.au

P.R.China
Qinhuangdao HongDing
Light Industrial Machinery & Technology Co., Ltd.
Mr. Cheng Ji Hai
No. 1 Mudan Jiang Road
PC 066004 QINHUANGDAO/ PROVINCE HEBEI
T +86 335 8501 666
F +86 335 8501 688
www.qhdhd.com